

สารปฏิบัติ ของ สบจ.ตาก
 ส.บ.น. ก.บ.น.
 ก.บ.ส. ก.บ.น.
 ก.บ.น.
ลงชื่อ.....
วันที่ 1 ก.ย. 2559



สบจ.ตาก
เลขที่รับ 7424
วันที่ 1 ก.ย. 2559
เวลา.....น.

ที่ ตก ๗๔๙๐๒/๖๗๗

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน
ตำบลวังหิน อำเภอเมืองตาก จังหวัดตาก

๗๑ สิงหาคม ๒๕๕๙

เรื่อง แจ้งยกเลิกประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ E๑/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๒๔ สิงหาคม ๒๕๕๙

เรียน ท้องถิ่นจังหวัดตาก

อ้างถึง ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน เรื่อง ประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ E๑/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๒๔ เดือน สิงหาคม พ.ศ.๒๕๕๙

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศแจ้งยกเลิกประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ E๑/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๓๑ เดือน สิงหาคม พ.ศ.๒๕๕๙ จำนวน ๑ ชุด

ด้วยองค์การบริหารส่วน.ตำบลวังหิน มีความประสงค์จะยกเลิกประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ E๑/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๒๔ สิงหาคม ๒๕๕๙ โครงการจัดซื้อรถบรรทุกชนิด ๖ ล้อ (ดีเซล) ติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาพร้อมนี้

บัดนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน ได้ดำเนินการส่งประกาศให้กับผู้มีอาชีพรับจ้างและได้ปิดประกาศ ณ ศูนย์ข้อมูลข่าวสารการซื้อหรือการจ้างขององค์การบริหารส่วนตำบลระดับอำเภอ เรียบร้อยแล้วตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ด.ต.

(บัญชา ดำนิล)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน

งานทะเบียนทรัพย์สินและพัสดุ

กองคลัง อบต.วังหิน

โทร.๐-๕๕๕๕-๒๒๙๒.

โทรสาร ๐-๕๕๕๕-๒๑๐๔

www.wanghintak.go.th/

E-mail wanghin_tak@hotmail.com



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน

เรื่อง แจ้งยกเลิกประกวดราคาวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (E-Auction) เลขที่ E ๑/๒๕๕๙
การจัดซื้อรถบรรทุกชนิด ๖ ล้อ (ดีเซล) ติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า
ขององค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน ตำบลวังหิน อำเภอเมืองตาก จังหวัดตาก

ตามประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน อำเภอเมืองตาก จังหวัดตาก ลงวันที่ ๒๔ เดือน
สิงหาคม พ.ศ.๒๕๕๙ เพื่อประกวดราคาจัดซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ E ๑/๒๕๕๙ การจัดซื้อรถบรรทุก
ชนิด ๖ ล้อ (ดีเซล) ติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า เครื่องยนต์ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลกำลัง
แรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า ๗,๐๐๐ กิโลกรัม ติดตั้งเครนไฮดรอลิกแบบ
พับเก็บได้ ความสามารถในการยกไม่น้อยกว่า ๓๐๐ กิโลกรัม ที่ระยะ ๙ เมตร ติดตั้งกระเช้าไฟเบอร์กลาส สามารถ
ยกสูงได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ เมตร ติดตั้งกระบะเหล็กพร้อมดัมพ์ ติดตั้งสัญญาณวิบวาบสีเหลือง ๑ ดวง มีระบบสัญญาณ
ไฟต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด ตัวรถ และอุปกรณ์ทุกชนิด ซ่อมไฟฟ้าเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมา
องค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน อำเภอเมืองตาก จังหวัดตาก จำนวน ๑ คัน กำหนดขายเอกสารประกวดราคาซื้อ
ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ระหว่าง วันที่ ๒๔ เดือน สิงหาคม พ.ศ.๒๕๕๙ ถึงวันที่ ๑ เดือน กันยายน พ.ศ.๒๕๕๙
ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. - ๑๖.๓๐ น. ในวันและเวลาราชการ นั้น ปรากฏว่า พบข้อบกพร่องในภายหลังเกี่ยวกับการ
กำหนดราคาขายเอกสารประกวดราคาซื้อดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการพัสดุของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่น
พ.ศ. ๒๕๓๕ แก้ไขเพิ่มเติมถึง (ฉบับที่ ๑๐) พ.ศ.๒๕๕๘ ข้อ ๑๐ ตรี องค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน จึงขอแจ้งยกเลิก
ประกวดราคาวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (E-Auction) เลขที่ E ๑/๒๕๕๙ การจัดซื้อรถบรรทุกชนิด ๖ ล้อ (ดีเซล)
ติดตั้งเครน ไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า จำนวน ๑ คัน ขององค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน ตำบลวังหิน
อำเภอเมืองตาก จังหวัดตาก

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๙

(ลงชื่อ) ด.ต.

(บัญชา ดำนิล)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลวังหิน