

ตารางที่ 1. แสดงรายการของเหล็กดัดที่ใช้กับรอยต่อเชื่อมระหว่างเสาระบบขาตั้งของเสาดัดที่ใช้กับรอยต่อตามยาว

ความหนาของเหล็กดัด (มม.)	รอยต่อเชื่อมขยายตัว EXPANSION JOINT		รอยต่อเชื่อมการหดตัว CONTRACTION JOINT		รอยต่อตามยาว LONGITUDINAL JOINT		หารบรอยรับเหล็กดัด
	ความยาว (มม.)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (มม.)	ความยาว (มม.)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (มม.)	ความยาว (มม.)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (มม.)	
10.0	RB 19	500	RB 15	500	DE 16	500	50
200	RB 25	500	RB 19	500	DE 16	500	50

ตารางที่ 2. แสดงขนาดของการขยายตัว และปริมาณแนวรอยต่อเชื่อมของเหล็ก

ชนิดของรอยต่อ	ระยะห่างระหว่างรอยต่อ (ม.)	ความกว้างของรอยต่อ (มม.)	ความลึกของรอยต่อ (มม.)
รอยต่อเชื่อมการหดตัว CONTRACTION JOINT	< 11	10	40
	11 - 15	15	50
	15 - 20	20	50
รอยต่อเชื่อมการขยายตัว EXPANSION JOINT	ทุกระยะไม่เกิน 50 เมตร	25	50
รอยต่อตามยาว LONGITUDINAL JOINT	—	19	50

การเก็บตัวอย่างวัสดุ

- ก. การเก็บตัวอย่างแห่งตอมเหล็กดัดเพื่อทดสอบกำลังอัดประลัย ให้ใช้แห่งตอมเหล็กดัดรูปทูลูกบาศก์ ขนาด $15 \times 15 \times 15$ ซม. เพื่อทดสอบค่ากำลังอัดประลัย โดยค่าที่ได้กำหนดดังนี้
 1. กำลังอัดตอมเหล็กดัดอายุ 28 วัน ต้องไม่น้อยกว่า 240 Ksc. 2. กำลังอัดตอมเหล็กดัดอายุ 14 วัน ต้องไม่น้อยกว่า 204 Ksc.
 3. กำลังอัดตอมเหล็กดัดอายุ 7 วัน ต้องไม่น้อยกว่า 180 Ksc.
 - ข. การเก็บตัวอย่างวัสดุหล่อสร้างให้เป็นไปตามที่ช่างผู้ควบคุมงานกำหนด ผลการทดสอบวัสดุต้องรับรองผลโดยหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้ ส่วนการทดสอบค่ากำลังอัดตอมเหล็กดัดที่ใช้เป็นไปตามที่หน่วยงานทดสอบกำหนด
 - ค. ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการและค่าธรรมเนียมต่างๆผู้รับจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมดโดยไม่มีเงื่อนไขได้
- การส่งงานและการตรวจรับ
 การส่งงาน ผู้รับจ้างจะส่งงานได้ก็ต่อเมื่อผลการทดสอบวัสดุ ผ่าน ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ซึ่งจะสามารถส่งงานได้
 การตรวจรับงาน จะตรวจรับผลงานเมื่อผลการทดสอบกำลังอัดตอมเหล็กดัดอายุ 7 วัน ต้องไม่น้อยกว่า 180 Ksc. หรือตามที่ หน่วยงานหรือสถาบันทดสอบรับรองผล

